

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
für das Produkt „EN 12620 - Gesteinskörnungen für Beton“

Leistungserklärung Nr. 1 / 2016

- **Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**
EN 12620 - 0/4 - Sorten-Nr. 90
EN 12620 - 2/8 - Sorten-Nr. 17
EN 12620 - 4/16 - Sorten-Nr. 92
EN 12620 - 16/22 - Sorten-Nr. 93
- **Verwendungszweck:**
EN 12620 – Gesteinskörnungen für Beton
- **Hersteller:**
Schotterwerk Brugger GmbH
Schillerstr. 9
78589 Dürbheim
- **Bevollmächtigter:**
Nicht relevant
- **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**
System 2+
- **6a) Harmonisierte Norm:**
EN 12620:2002+A1:2008, Gesteinskörnungen für Beton

Notifizierte Stelle:
Notifizierte Stelle Nr. 1514:
Institut für Materialprüfung Dr. Schellenberg Rottweil GmbH, Rottweiler Straße 13,
D-78628 Rottweil
- **6b) Europäisches Bewertungsdokument:**
Nicht relevant
- **Erklärte Leistung**
Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung, nächste Seite
- **Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:**
nicht zutreffend

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

L. Brugger, Geschäftsführer

Dürbheim, 14.10.2016

(Unterschrift)



Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620:2002+A1:2008

Erklärte Leistungen der Produkte nach Ziffer 7 der zugehörigen Leistungserklärungen gemäß BauPVO

Schotterwerk Brugger GmbH Schillerstr. 9 78589 Dürbheim	Datum: 19.07.2016	Blatt Nr.: 1/1
Petrographischer Typ: Jura kalk		
Werk: Dürbheim		

Beschreibung der Produkt - Erklärte Leistungen der Korngruppen nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Nummer der Leistungserklärung	1 / 2016	1 / 2016	1 / 2016	1 / 2016	
Sorten-Nr.	90	17	92	93	
Korngröße (Korngruppe)	0/4	2/8	5/16	16/22	
Kornform	Fl _{NR} Sl _{NR}	Fl ₄₀ Sl ₃₅	Fl ₂₀ Sl ₂₀	Fl ₂₀ Sl ₂₀	
Kornzusammensetzung - Kategorie (typische Zusammensetzung s.u.)	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	
Rohdichte	2,65	2,55	2,57	2,55	
Reinheit					
• Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	
• Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	
• Muschelschalengehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung			SZ ₂₆		
Widerstand gegen Polieren	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	
Zusammensetzung					
• Chloride	0,0003	0,0002	0,0001	0,0002	
• Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	
• Gesamtschwefel	<1	<1	<1	<1	
• Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	
Karbonat Gehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit					
• Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	
Wasseraufnahme	2,0	2,6	2,3	2,4	
Abstrahlung von Radioaktivität					
Freisetzung von Schwermetallen					
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen					
Dauerhaftigkeit					
• Magnesiumsulfat-Wert	MS _{NR}	MS _{NR}	MS ₃₅	MS _{NR}	
• Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F _{NR}	F ₁	F ₁	F ₂	
Alkaliempfindlichkeitsklasse	EI	EI	EI	EI	

Angaben zu den typischen Kornzusammensetzungen:

Gesteinskörnungen	Sorte	Korngruppe	typische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M-%							Grenzabweichung
			0,25	1	1,4	2	4	8		
	90	0/4	7,2	41,1	59,2	83,0	99,6		Tab. 4	
	92	4/16	0,4	0,5	0,5	0,6	1,0	28,1	G _T 17,5	